



ARC 150-N ŞEFFAF DÖKÜM TİPİ EPOXY REÇİNE

ÜRÜN BİLGİLERİ:

RESİN	HARDENER	KARISIM ORAN
ARC 150-N	W 150 SLOW - W 150 EXTRA SLOW	100/25 (AĞIRLIKCA)

Ürünümüz iki bileşenlidir ve solvent içermez. Her türlü kompozit parça üretiminde, ahşap kaplamada, şeffaf masa yapımı, küp döküm, süs eşyası yapımı veya sefah zemin kaplaması gibi uygulamalar için geliştirilmiş epoksi reçinedir. Ayrıca sahip olduğu yavaş kuruma ile mükemmel bir şeffaflık oluşturur, sararma yapmaz ve uv direnci yüksektir.

UYGULAMA ;

DÖKÜM İŞLEMLERİNDE ODA SICAKLIĞINDA KURUMA GERÇEKLEŞİR. POST-CURE İŞLEM İÇİN UYGUNDUR FAKAT BİR ZORUNLULUK DEĞİLDİR.

W 150 SLOW : HER TURLU DOKUM İŞLEM İÇİN UYGUNDUR.

W 150 EXTRA SLOW : BÜYÜK PARÇA VE BÜYÜK ZEMİN İŞLEMLERİNDE VE KALIN KATMANLARDA KULLANILIR.

HACİMCE KATI MADDE: % 100 - UYGULAMA ARALIĞI: 15 - 35 °C - KURU FİLM KALINLIĞI: 200 MİKRON

SERTLİK (SHORE D15): 85-87

SİSTEM ÖZELLİKLERİ

REÇİNE

Viscosity	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.200	1.800
-----------	------	----------------------	------	-------	-------

Hardener

Viscosity	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	10	15
Jelleşme Zam.	25°C	IO-10-52a (UNI 8701)	dk	240	360

REÇİNE

Renk					ŞEFFAF
Density	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml		1,06-1,10

Hardener:

Renk					ŞEFFAF
Viscosity	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	10	15
Density	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml		0,92-0,96

Proses Bilgileri

Karışım oranı		for 100 g resin	g		100:25
Pot life	25°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	dk		120-150
Exothermic peak	25°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	°C		65
Jelleşme Zam.	25°C (1mm)	IO-10-88	Saat		4 6
Dokunma Kuruma	25°C (15ml;6mm)		Saat		12-18